



Produktbeschreibung	
Beschreibung	<p>Hochwertiger, weiß-pigmentierter zwei Komponenten PUR Mehrschicht Isolierfüller mit guten Isolierungseigenschaften, besonders in Feuchträumen schnelle Trocknung (Schleifbar ab 3 Stunden)</p> <p>sehr gute Füllkraft gute Fließ Eigenschaften auch als Haftprimer auf Aluminium, Metall, Stahl und für unterschiedliche Kunststoffen geeignet</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● zuverlässiger Schutz für den Einsatz in Feuchträumen (Getestet auch in Extremsituationen)</li> <li>● exzellente Isolierungseigenschaften</li> </ul>

Anwendungsbereich	
Beschreibung	<p>Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Für die Grundierung aller gängigen Hölzer und Holzwerkstoffe. Ideal geeignet zum Isolieren von Holzinhaltstoffen sowie zum Isolieren von MDF in Feuchträumen. Auch als Haftvermittler auf vielen gängigen Kunststoffen und Metallen für den Innenbereich einsetzbar.</p>

Produktdaten	
Produktcode	WIG-IF
Gebindegröße	25 kg 4kg 10kg
Lieferviskosität DIN 6mm in sec.	65 sec. ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe		
	<p>Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten</p>	P120, P150, P180
	<p>Metalle zunächst mit Zweihorn® Universalsreiniger entfetten und fein anschleifen. Kunststoffe ebenfalls fein anschleifen.</p>	P400 P600

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.
	<p>Beim Einsatz als Haftvermittler auf Kunststoff und Metall muss das Produkt mit 30% der angegebenen PUR-Verdünnung verdünnt werden. Anschließend erfolgt ein dünner Auftrag (ca. 60µm) mit der Spritzpistole. Nach einer Trocknungszeit von ca. 30 Minuten bis maximal 6 Stunden kann der gewohnte Buntlackaufbau ohne Zwischenschliff erfolgen. Aufgrund vieler verschiedener Untergründe können wir jedoch nicht in jedem Fall für eine ausreichende Haftung garantieren. Eine Haftungsüberprüfung ist generell vom Verarbeiter durchzuführen.</p>

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	10% PUR 5085
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 8 Stunden

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5-3.0	110-130
Düsengröße (mm)	2.5-3.0	0.38
Verdünerzugabe (%)	0-20	0-20
Verarbeitungsviskosität (gehärtet) DIN 6mm (sec.)	10-25	10-25
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	120-300	120-300
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	3-6	3-6
maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m²)	120	120

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wemgleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2022-07-14 / 9

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 20 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
schleifbar	ab 3 Stunden

**Nachbehandlung**

Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Nach dem Erreichen des gewünschten Füllergebnisses ist eine Weiterbeschichtung mit Wigranit® Buntlacksystemen nach Anschliff möglich.

Prüfnormen	
	Requirement for furniture surfaces in regards to their resistance to temperature changes
	Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit IF, WNC/Farbton und CL 7, 8, 9, 0, TM und CL-H auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen.
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	Schwerentflammbar gemäß Schiffsfahrtsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU.
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wengleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2022-07-14 / 9