Crystallit® 2K-PUR Tiefmattklarlack CL-TM











Produktbeschreibung

Zweikomponentiger, Beschreibung lösemittelverdünnbarer, lichtechter PUR-Klarlack

Anwendungsbereich

Beschreibung

Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Offen- oder geschlossenporige Lackierungen. Ablackieren von Buntlack Wigranit® Novacolor WNC/Farbton.

| Produktdaten | |
|--|---------------|
| Produktcode | CL-TM |
| Gebindegröße | 5l 25l |
| Lieferviskosität DIN 4mm in sec | 25 ± 2 |
| Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen | mind. 2 Jahre |

| Glanzgrade | | |
|---------------|-----------|----------------------|
| Produktnummer | Glanzgrad | DIN 67530 60° Winkel |
| CL-TM | tiefmatt | 5 ± 2 |

| Vorbehandlung Untergründe | | |
|---------------------------|---|--|
| | Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten | P120, P150, P180 |
| | Gebeizte Holzflächen | vor dem Beizen schleifen |
| | Geschlossenporige Beschichtungen | Poren durch mehrmaligen Auftrag mit Crystallit® Füll- und Isoliergrund CL-FI schließen |
| | Exotische / inhaltstoffreiche Hölzer Hölzer oder MDF in Feuchträumen | Vorher isolieren mit Crystallit® Füll- und Isoliergrund CL-FI MV 5:1 oder Plastiklack S 7000. |
| | Buntlackoberflächen WNC | nach 3 Stunden bis max. 8 Stunden ohne Zwischenschliff ablackieren |

Verarbeitung



Gründlich aufrühren!



Produkt wie unter "Härter Verdünner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

| Härter Verdünner Zusätze | | | |
|--------------------------|---|---|--|
| PUR 5085 | Härter | 10% PUR 5085 | |
| | Verdünner | S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung | |
| 36 1 | Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit | | |

| Applikation | | |
|---|--------------|---------------|
| | >1 | >11 |
| Spritzdruck (bar) | 1.5 - 2.0 | 110- 130 |
| Düsengröße (mm) | 1.6- 2.0 | 0.23- 0.28 |
| Verdünnerzugabe (%) | 10-20 | |
| Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.) | 18-20 | 25 |
| Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²) | 90- 120 | 120 |
| Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l) | 6-10 | 7 |
| maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m2) | 120 | 120 |

| Trockenzeit @ 20°C | |
|--------------------|---------------|
| staubtrocken | ab 15 Minuten |
| grifffest | ab 45 Minuten |
| transportfähig | ab 12 Stunden |
| schleifbar | ab 1 Stunde |

Nachbehandlung

Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich.

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblätte kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblä



Crystallit® 2K-PUR Tiefmattklarlack



Prüfnormen



DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen



EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen



DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit



Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.



Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit IF, WNC/Farbton und CL 7, 8, 9, 0, TM und CL-H auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen.



Schwerentflammbar gemäß Schifffahrtsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU.



Anforderung an Küchenmöbeloberflächen nach DIN 68930 in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit.



Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwanffreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerleie Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblätte kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkbl