










Crystallit® Vernis haute brillance bi-composant PUR CL-H



Caractéristiques		
Description	Vernis transparent PUR bi-composant, diluable avec du solvant et résistant à la lumière pour recouvrir en haute brillance.	
Domaine d'utilisation		
Description	Presque tous les mobiliers d'intérieur en bois. Particulièrement adapté pour des surfaces de meubles en bois ou surfaces teintées nobles, à haute brillance et à pores fermés.	
Informations produit		
Code produit	CL-H	
Taille du conteneur	5l 25l	
Viscosité à la livraison DIN 4 mm	17 sec. ± 2	
Conservation avant ouverture	2 ans minimum	
Degrés de brillant		
Numéro produit	Degré de brillant	DIN 67530 60° angle
CL-H	brillant élevé	92 ± 2
Traitement préliminaire Supports		
	Surfaces en bois brut	Appliquer dans un premier temps une couche de base avec la charge isolante et garnissante Crystallit® CL-FI.
	Surfaces recouvertes de vernis coloré WNC	Vernir au bout de 3 à 8 heures max., sans ponçage intermédiaire.
Traitement		
 	Bien secouer ou remuer avant usage !	
	Mélanger et appliquer le produit comme décrit sous « Durcisseurs Diluants Additifs ». L'application et le séchage doivent s'effectuer hors poussière. Pour obtenir un effet de brillance optimal et préparer la surface au polissage, égrener finement la surface au grain 600-1200 après une nuit de séchage puis appliquer une deuxième couche du produit.	

Durcisseurs Diluants Additifs		
	Durcissement	50 % PUR 5085
	Dilution	S 9004 séchage normal S 9029 séchage lent
	Vie en pot	jusqu'à 4 heures

Application		
		
Pression de pulvérisation (bars)	1.5 - 2.0	110-130
Taille de la buse (mm)	1.4-1.8	0.18-0.23
Viscosité du produit de traitement DIN 4 mm (sec.)	17	17
Quantité appliquée par étape de travail (g/m²)	80-120	80-120
Rendement par étape de travail (m2/l)	6-10	6-10
Quantité à appliquer pour IMO/USCG par étape de travail (g/m2)	120	120

Temps de séchage @ 20°C	
Hors poussière	à partir de 30 min.
sec au toucher	à partir de 2 heures
transportable	à partir de 16 heures
Peut être poncé	à partir de 14 heures
apte au polissage	à partir de 2 jours









Rénovation ultérieure	
Après ponçage préalable avec un grain P600-1200, il est possible d'effectuer à tout moment un traitement complémentaire avec le même produit. Il est possible de polir la surface traitée après le temps de séchage indiqué. Les différentes étapes de travail pour la structuration de surfaces à haute brillance parfaites sont décrites dans une notice séparée.	

Les produits de la AkzoNobel Wood Coatings sont fabriqués exclusivement pour les utilisateurs professionnels et industriels ayant des connaissances de base quant à l'utilisation et au maniement de produits chimiques/techniques pour la structuration de surfaces. Les instructions d'application de nos produits figurant dans les fiches techniques sont données à titre de recommandations non contraignantes et ne sauraient constituer un engagement quelconque de notre part. Elles sont basées sur notre expérience ainsi qu'une série de tests et sont destinées à faciliter et optimiser le travail de nos clients. Tout écart éventuel par rapport aux conditions de travail idéales relève de la responsabilité de nos clients et peut avoir un effet sur le résultat (final). Ceci ne dispense toutefois pas l'acheteur de son obligation de s'assurer lui-même de l'aptitude de nos produits aux fins envisagées, de préférence par l'application du produit sur un échantillon. En cas de doute concernant le maniement ou l'application du produit acheté, nos experts du service technique ou de notre laboratoire vous renseigneront en toute bonne foi.

Nous garantissons, bien entendu, une qualité irréprochable de nos produits conformément aux spécifications produits correspondantes. La responsabilité de l'application des produits fournis relève toutefois exclusivement de l'acheteur. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement garanti par écrit les propriétés spécifiques et aptitudes des produits pour une utilisation spécifique définie par contrat, les conseils ou préconisations techniques, bien que donnés en toute bonne foi, ne sauraient être en aucun cas contraignants et ne constituent aucun engagement. AkzoNobel est responsable de l'utilisation de ses produits par ses clients conformément aux conditions générales de vente et de livraison auxquelles nous renvoyons par la présente. La version la plus récente de la fiche technique respective peut être consultée sur notre page web. Toute fiche technique mise à jour annule et remplace les précédentes. Mise à jour le: 2021-07-05 / 6

Crystallit® Vernis haute brillance bi-composant PUR



Normes d'essai	
	DIN 68861/1B Contraintes chimiques pour des surfaces des meubles
	Homologué pour l'industrie agroalimentaire selon paragraphe 31, alinéa 1 de la loi allemande sur les produits alimentaires et l'alimentation des animaux d'élevage (LFGB)
	EN 71-3 Migration de métaux lourds solubles
	DIN 53160 partie 1 et 2 Résistance à la salive et la sueur
	Homologué par les autorités compétentes en matière de comportement au feu de matériaux de construction et d'éléments de construction suivant la norme DIN 4102/B1 sur panneaux de particules (avec ou sans placage) difficilement inflammables, conformes à B1.
	Difficilement inflammable selon la norme EN 13501 en combinaison avec IF, WNC/coloris et CL 7, 8, 9, 0, TM et CL-H sur des panneaux stratifiés homologués selon EN 13501.
	Difficilement inflammable selon la directive relative aux équipements marins MED 2014/90/CE.
	Tox Control - Label pour meubles faibles en émissions

Les produits de la AkzoNobel Wood Coatings sont fabriqués exclusivement pour les utilisateurs professionnels et industriels ayant des connaissances de base quant à l'utilisation et au maniement de produits chimiques/techniques pour la structuration de surfaces. Les instructions d'application de nos produits figurant dans les fiches techniques sont données à titre de recommandations non contraignantes et ne sauraient constituer un engagement quelconque de notre part. Elles sont basées sur notre expérience ainsi qu'une série de tests et sont destinées à faciliter et optimiser le travail de nos clients. Tout écart éventuel par rapport aux conditions de travail idéales relève de la responsabilité de nos clients et peut avoir un effet sur le résultat (final). Ceci ne dispense toutefois pas l'acheteur de son obligation de s'assurer lui-même de l'aptitude de nos produits aux fins envisagées, de préférence par l'application du produit sur un échantillon. En cas de doute concernant le maniement ou l'application du produit acheté, nos experts du service technique ou de notre laboratoire vous renseigneront en toute bonne foi.

Nous garantissons, bien entendu, une qualité irréprochable de nos produits conformément aux spécifications produits correspondantes. La responsabilité de l'application des produits fournis relève toutefois exclusivement de l'acheteur. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement garanti par écrit les propriétés spécifiques et aptitudes des produits pour une utilisation spécifique définie par contrat, les conseils ou préconisations techniques, bien que donnés en toute bonne foi, ne sauraient être en aucun cas contraignants et ne constituent aucun engagement. AkzoNobel est responsable de l'utilisation de ses produits par ses clients conformément aux conditions générales de vente et de livraison auxquelles nous renvoyons par la présente. La version la plus récente de la fiche technique respective peut être consultée sur notre page web. Toute fiche technique mise à jour annule et remplace les précédentes. Mise à jour le: 2021-07-05 / 6